



中华人民共和国国家标准

GB/T 25336—2010

GB/T 25336—2010

铁路大型线路机械检查与试验方法

Test and inspection method for rail heavy-duty permanent way machinery

中华人民共和国
国家标准
铁路大型线路机械检查与试验方法

GB/T 25336—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2010年12月第一版 2010年12月第一次印刷

*

书号：155066·1-40934 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB/T 25336-2010

2010-11-10 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 检验规则	2
5 外观检查	3
6 结构检查	4
7 性能检查	5
8 运行性能试验	7
9 作业性能检查	7
10 工业性考核试验	10

9.8.1.3 物料排空时间

检测满载的物料运输车排空时间,应符合 GB/T 25337—2010 中 7.8.1.2.1 的规定。

9.8.1.4 同步功能

试验用物料运输车和清筛机各一辆,两车车钩距离保持不小于 1.2 m 的间距(软连接)。操控清筛机起步、加速、匀速、减速、停止,其中清筛机的最大速度不大于 0.8 km/h,检测清筛机与物料运输车车钩之间的距离最大变化量不大于 1 m。试验距离不应小于 400 m。

9.8.1.5 防倾覆功能

物料运输车满载物料,将旋转抛带旋转至超高内侧至最大角(45°),逐渐增加物料运输车的超高,当超高大于 150 mm 时,检测旋转抛带能否从最大转角处转回至安全角度范围内。

9.8.2 斗式物料运输车

9.8.2.1 检查物料的传送功能应符合设计要求。

9.8.2.2 检查料斗的锁定功能应符合设计要求。

9.8.2.3 检测物料输送带左右旋转角度,应符合 GB/T 25337—2010 中 7.8.2.2.2 的规定。

9.8.2.4 检测箱斗的翻转,应符合 GB/T 25337—2010 中 7.8.2.2.3 的规定。

10 工业性考核试验

10.1 进行工业性考核试验的整车,在试验期间,只应进行正常的保养和维修。

10.2 整车的工业性考核试验时限或工作量应根据机型确定。

10.3 工业性考核试验工况应相当于正式运用的条件,作业条件宜达到极限条件。

10.4 工业性考核试验期间,至少应记录下列事项:

- a) 作业/运行区段;
- b) 作业模式;
- c) 作业/运行里程;
- d) 天窗时间;
- e) 纯作业时间;
- f) 作业质量;
- g) 作业中整车和各系统(部件)的问题。

10.5 整车工业性考核试验结束后,应对整车和系统(部件)进行全面的检查与测量,并提出工业性考核试验报告。

前 言

本标准由中华人民共和国铁道部提出。

本标准由铁道部标准计量研究所归口。

本标准起草单位:中国铁道科学研究院铁道建筑研究所、襄樊金鹰轨道车辆有限责任公司、昆明中铁大型养路机械集团有限公司。

本标准主要起草人:何姗、宋慧京、易红、陈斌、李海昆、向智萍。